



<
SCAN QR CODE
扫一扫二维码
即刻关注凤凰官方微信



PHOENIX

一路相随 · 一生相伴



专卖店产品陈列规范手册

统一规范标准 统一品牌形象

上海凤凰自行车有限公司

Shanghai Phoenix Bicycle Co.,Ltd.

Add: 14 Floor, 369 Wuzhong Rd. Shanghai 201103

地址: 上海市吴中路369号美恒大厦14楼 201103

Tel: 86-21-31351900

Fax: 86-21-31351922/33

<http://www.phoenix-bicycle.com.cn>



全新打造 凤凰自行车专卖店

统一专卖店陈列规范是识别系统中具有超越一切形态而为先的个性特征，它能有效地强调产品专业性与企业个性。标准化的品牌形象、统一规范的产品陈列能有效提升整体形象性及专业性，并能有效增强消费群体体验性，满足消费需求。

专卖店产品陈列规范

- 03 —— 10 车辆陈列规范
- 11 —— 19 道具陈列规范
- 20 —— 22 凤凰箱车组装流程及标准



传动系统、曲柄

链条挂在大齿盘与最小飞轮上保持最佳张力状态、齿盘曲柄装脚踏处于车架中管一条线。



自行车摆放轮组注意细节

自行车前后轮组气嘴必须从下朝上摆放。



座垫调整

所有车辆的座垫全部至水平、座垫前后以座杆夹在座弓中间为准。



¥888

价格牌

价格牌统一夹在把横右侧，保持水平，规范。



公路车鞍座摆放示意

公路车座垫最高处比车首上盖高出 70MM, 呈现动感和速度。



城市车鞍座摆放示意

通勤车把立高出车首组件 130MM, 座垫最高处与车首碗组平行, 呈现舒适和休闲。



山地车鞍座摆放示意

山地车座垫最高处比车首上盖高出 30MM, 呈现动感和力度。



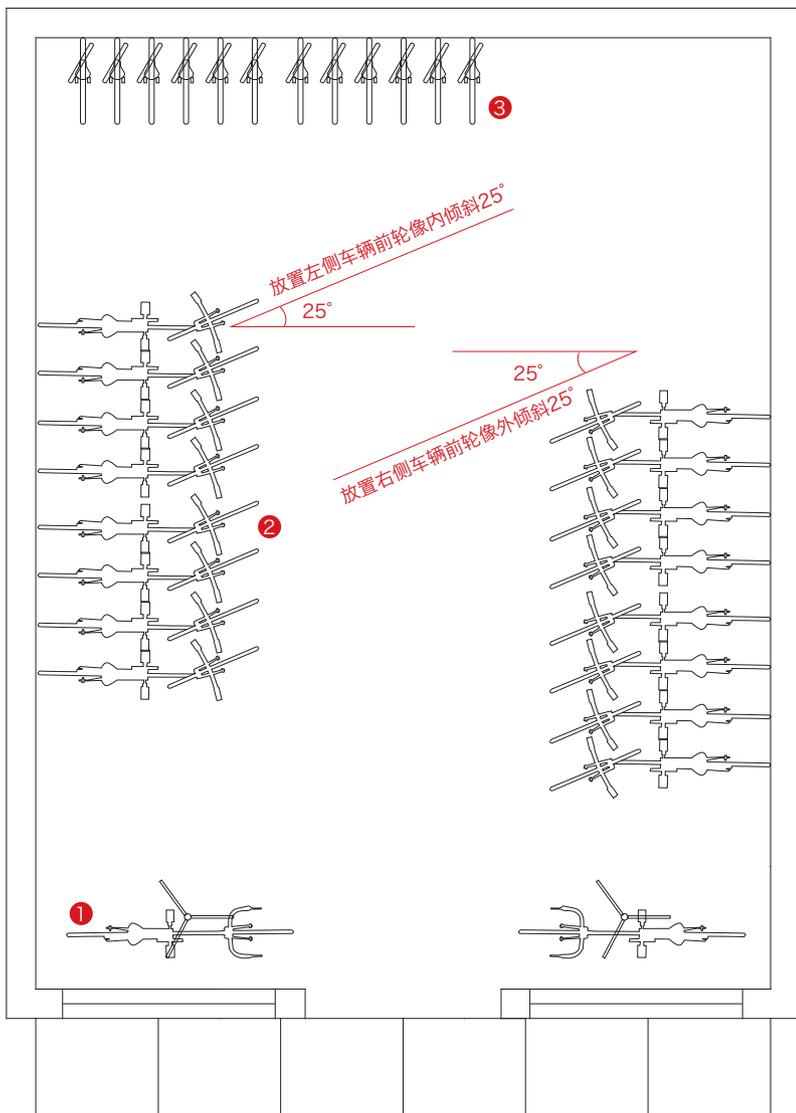
折叠车鞍座摆放示意

折叠车伸缩竖杆高出快拆 130MM, 座垫与折叠束杆水平, 呈现休闲与时尚。



地面 / 墙面陈列标准平面示意

1、靠墙体立柱展架陈列标准 2、地面车辆摆放 3、墙面倒挂车陈列



一、展架陈列标准

上下车间距 100MM、前后轮水平与地面。



二、地面车辆陈列标准

小轮到大轮的原则摆放；小轮和大轮都以座垫为中心依次摆放，同时座垫都在一条线且一个平面；前轮把横都向左侧倾斜 25°。



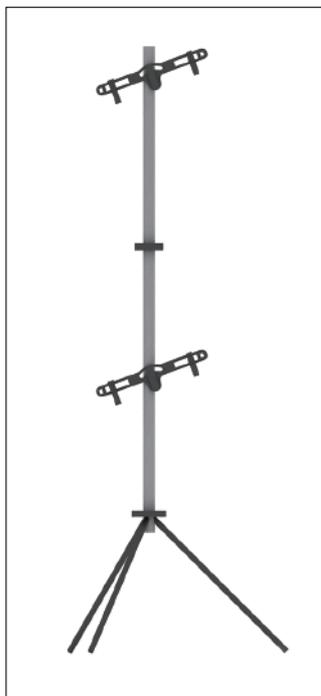
三、倒挂车陈列标准

所有倒挂车车辆前轮向上挂起；所有倒挂车车辆把横向一个方向转至与车架水平；车辆座垫都在一个平面上。



专卖店道具 — 立式展架 / 立柱展架

展架上陈列同款车系, (详见 P8, 展架陈列标准)。

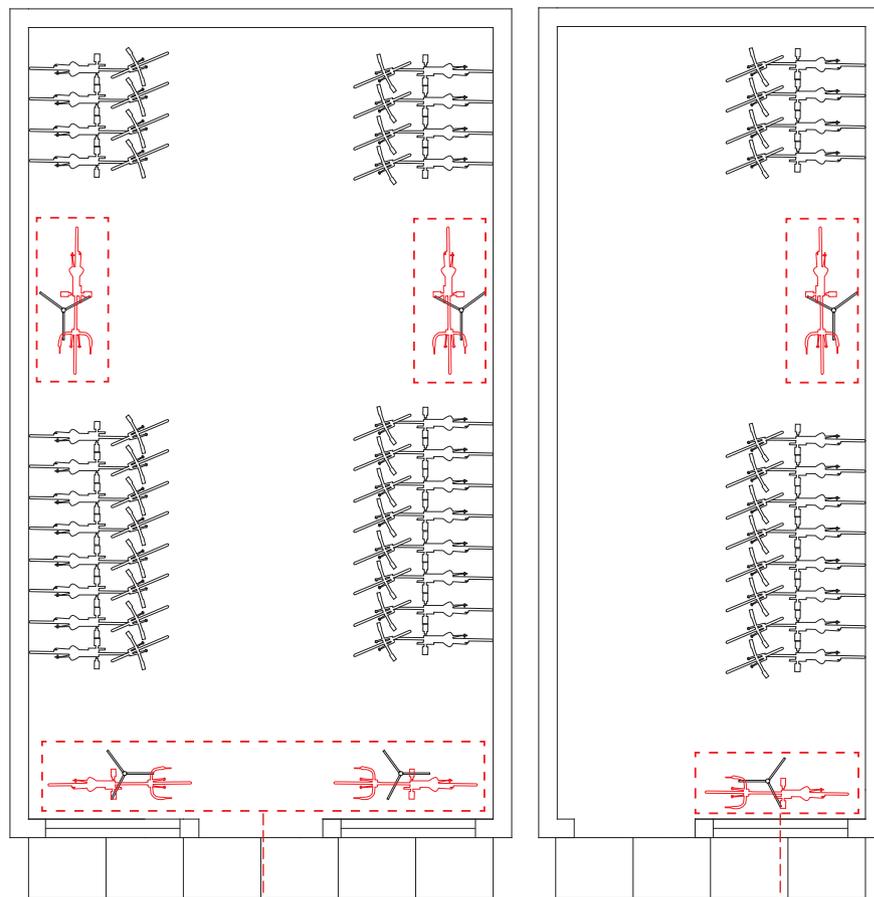


展架上自行车牙盘、飞轮朝外侧摆放。前拨放最大, 后拨放最小, 水平张力状态, 曲柄和车架中管一条线。

专卖店道具 — 立式展架 / 立柱展架—陈列示意

陈列规范一: 橱窗 / 店内陈列

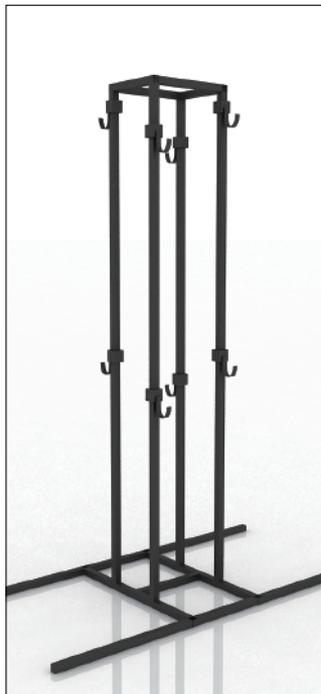
陈列规范二: 橱窗 / 店内陈列



立式展架

专卖店道具 — 立式双面展架

展架上陈列同款车系, (详见 P8, 展架陈列标准)。

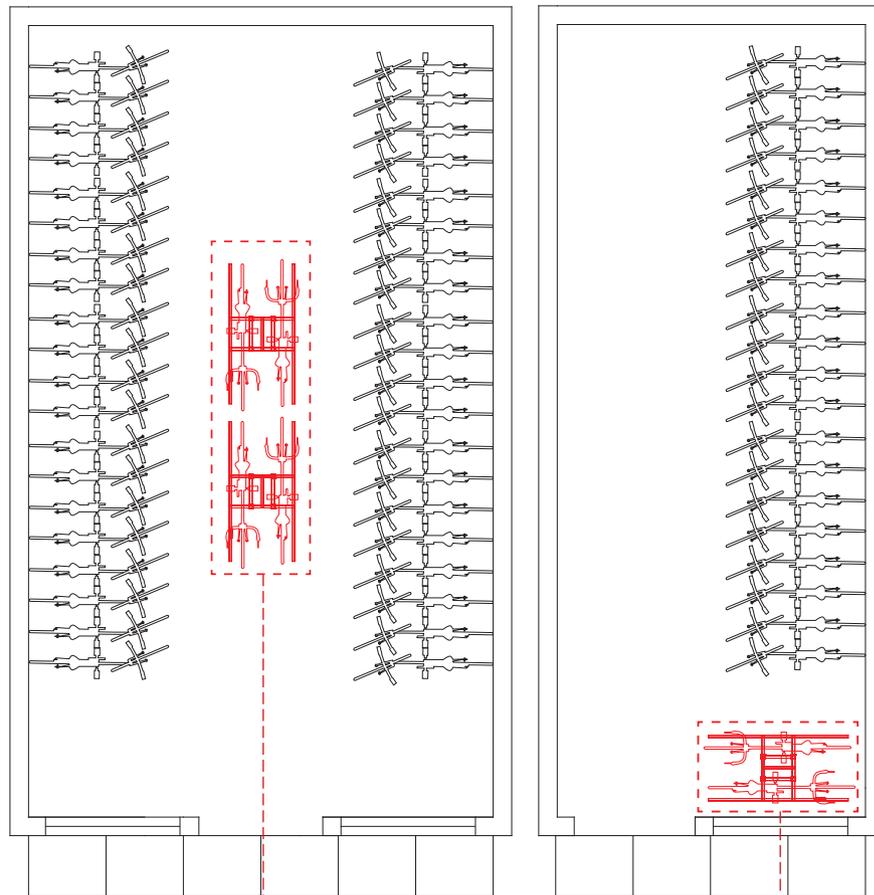


● 展架上自行车牙盘、飞轮朝外侧摆放。前拨放最大, 后拨放最小, 水平张力状态, 曲柄和车架中管一条线。

立式双面展架—陈列示意

陈列规范一：店内陈列

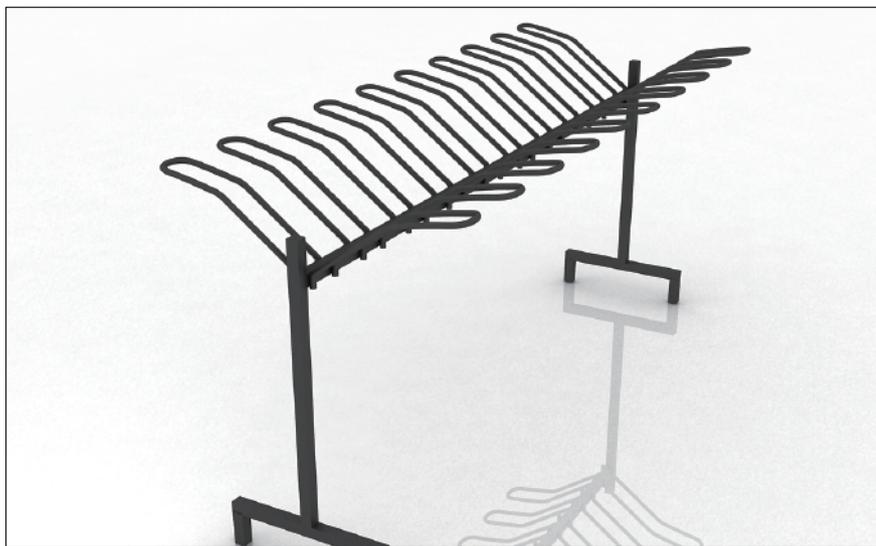
陈列规范二：店内陈列



立式双面展架

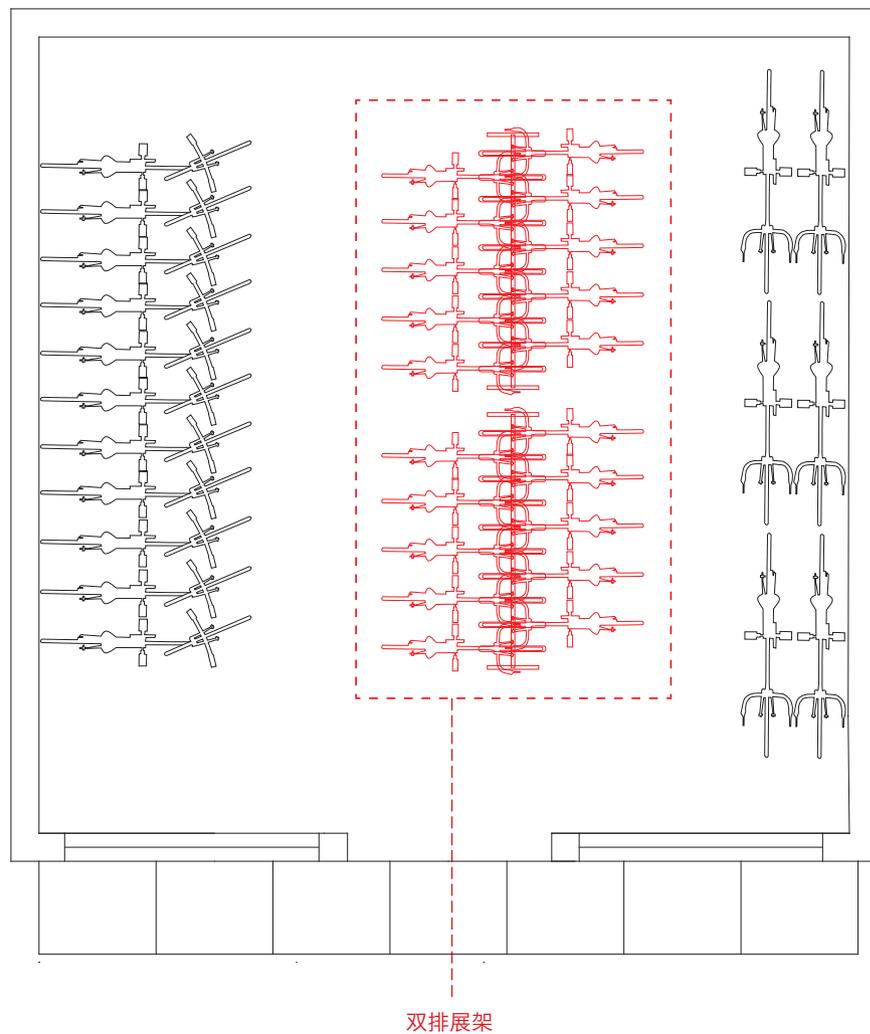
专卖店道具 — 双排展架

展架上陈列同款车型且放满, 如有空缺请及时补齐。



专卖店道具 — 双排展架—陈列示意

陈列规范: 店内陈列



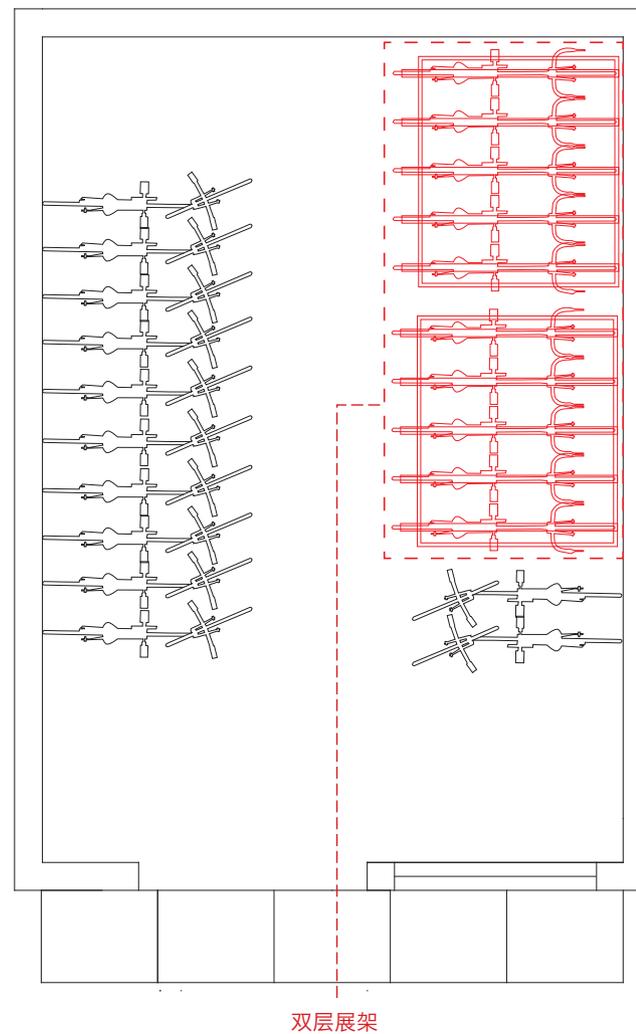
专卖店道具 — 双层展架

货架上层优先存放公路、小轮系列车型, 下层山地、休闲系列车型为主, 整车头朝外摆放。



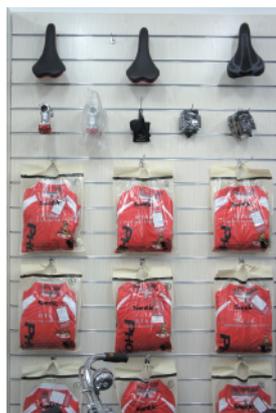
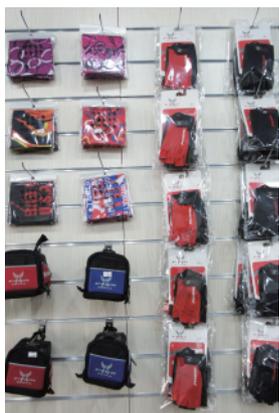
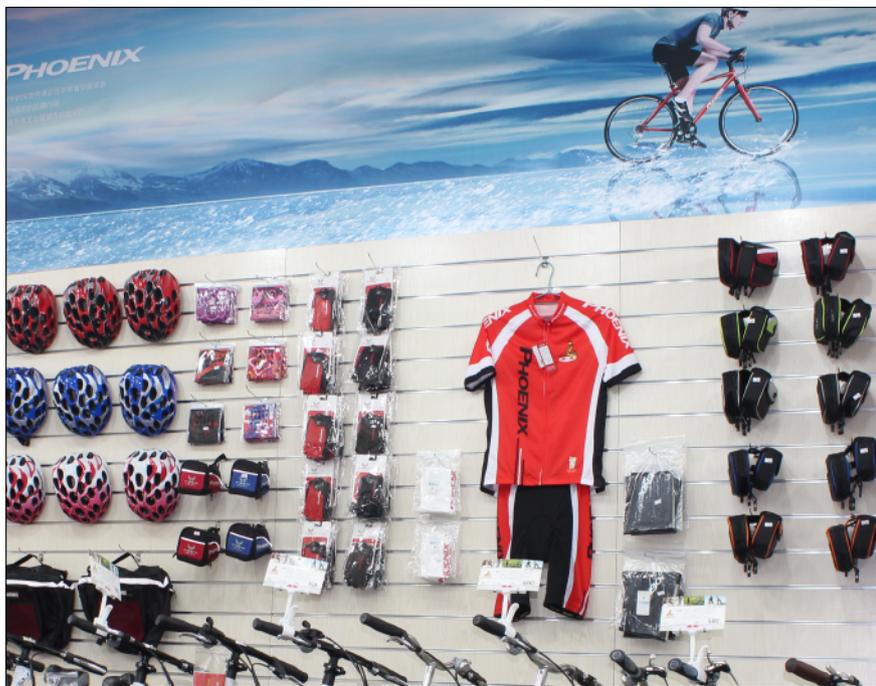
专卖店道具 — 双层展架—陈列示意

陈列规范: 店内陈列



专卖店道具 — 零配件槽板墙示意

商品摆放按照类别区分(车身商品、人身商品二大类); 布局丰富饱满, 摆放位置方便取取。



步骤 1

开箱检查:

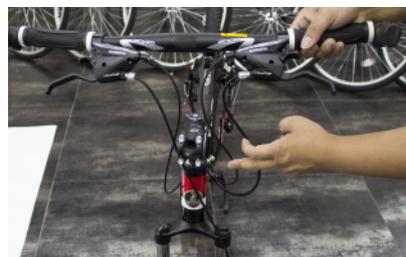
- 坐垫(坐垫杆)
- 配件盒
- 整车



步骤 2 碟刹快拆整车检查配件盒内配件 (快拆、前/后反光镜、脚踏、车铃、碟片)



步骤 3 将把立及前叉调整到向前的位置



步骤 4 安装把横前检查走线的方向是否有打结, 一般来说左边的变速线和后刹车线就从车架左侧通过, 右边的变速线就从车架右侧通过, 两者不相纠缠。前刹车线在最外面不相交任何线。



步骤 5 安装把横: 标志应水平与地面并向前, 四颗螺丝对角并循环拧紧(扭力: 10-15N), 把立前盖上下间隙需均等,



步骤 6 安装前轮碟盘，对角拧上所有螺丝后同时对角锁紧(扭力：4-6N)



步骤 7 将前轮架上前叉，注意轮胎的方向，通常在胎壁上会有标示，若没有的话就从胎纹的走向来判断，从上方看的尖锐处朝前或者轮胎商标一侧朝转动侧。



步骤 8 * 安装快拆柄的位置在车子的左侧(非传动侧)。请确认轮轴有完全进入勾爪之中，轮子在中心位置并上锁将快拆柄垂直向上合紧或水平地面向后合紧(扭力：松脱力 50N↑板紧力 200N↓)(前/后花鼓螺母扭力：3-40N)



步骤 9 调整刹把角度于水平向下 45 度角，并锁紧螺丝(扭力：4-6N)
* 调试刹车：1/3 刹车握距，1/2 刹到底的感觉。



步骤 10 车首龙头平衡因两点一线，前轮轮胎中心与把立中心一条线。先锁紧车首盖板至车首组件无松动或左右转动自然顺畅(扭力：4-6N)，再锁紧把立(扭力：10-15N)



步骤 12 脚踏安装，L 左(曲柄一侧)，R 右(牙盘一侧)(扭力：40-45N)。



步骤 13 山地车胎压 50-60PSI。
公路车胎压 100-120PSI。
通勤车 40-45PSI。



步骤 11 座垫调整，所有车辆的座垫全部调至水平，座垫前后以座杆夹在座弓当中为标准